



BOMBAS DE AGUA CENTRÍFUGAS



CÓDIGO	MEDIDA	CAJA MÁSTER
1C13703002	1HP 1X1	1
1C13703012	1.5 HP 1X1	1
1C13703014	2 HP 1X1	1
1C13703004	2 HP 2X2	1

DESCRIPCIÓN

Las bombas de agua centrífugas están diseñadas para proporcionar un bombeo eficiente, continuo y confiable de agua limpia en aplicaciones residenciales, comerciales, agrícolas e industriales ligeras. Gracias a su sistema de impulsión centrífuga, ofrecen excelente presión y caudal, garantizando un rendimiento óptimo con bajo consumo energético. Fabricadas con materiales de alta calidad y gran resistencia mecánica, estas bombas destacan por su durabilidad, funcionamiento silencioso y fácil mantenimiento. Su diseño compacto y robusto permite una instalación práctica y segura en distintos sistemas hidráulicos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MOTOR	POTENCIA DE SALIDA	CAUDAL MÁXIMO	ALTURA MÁXIMA	SUCCIÓN MÁXIMA	DIÁMETRO	PESO
1HP	0.75KW	99 L/MINUTO	22 MTS	8 MTS	1" X 1"	10.8 KG
1.5HP	1.1KW	100 L/MINUTO	29 MTS	8 MTS	1" X 1"	21 KG
2HP	1.5KW	115 L/MINUTO	31 MTS	8 MTS	1" X 1"	25 KG
2HP	1.5KW	360 L/MINUTO	18 MTS	8 MTS	2" X 2"	25 KG

USO RECOMENDADO



USO EN AGUAS LIMPIAS



www.marazul.cl

Camino Santa Marta 1503, Maipú

Calidad | Conveniencia | Servicio | Compromiso